ZERTIFIKAT – CERTIFICATE – CERTIFICAT

Schweißzertifikat

METALLZERT

Nr.: MZ.1090-2.2719-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2719 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	**SITEC GmbH Sicherheit + Technik** **Johann-Georg-Herzog-Straße 19** **D – 96369 Weißenbrunn**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	**SITEC GmbH Sicherheit + Technik** **Johann-Georg-Herzog-Straße 19** **D – 96369 Weißenbrunn**
Norm:	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Ausführungsklasse:	bis EXC2
Schweißprozesse:	135 - MAG mit Massivdrahtelektrode 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe:	Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Maximilian Ilgner, geb. Raßbach, 14.05.1995, IWS
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Uwe Napiralla, 23.11.1962, SFM
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstausstellung)	**12.10.2023**
Nächste Überwachung:	**12.10.2029**
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt bis 12.04.2030 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	keine
Ort/Datum:	Essen, den 04.11.2026

Metall-Zert GmbH
METALLZERT
Notified Body 2374

M.Sc. Hinterthür, Martin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)