



From the outside, the unit is inserted from above into the prepared cut-out or inserted from the cashier side.
The tray is mechanically driven.

To avoid excessive loading of the cover frame,
the transfer tray must be supported by a steel tube substructure or something similar
(to be provided by the customer).

This unit has been manufactured with greatest care.
However, after many years of use, repair works may become necessary.
For demounting, it should therefore be easy to pull out the device to cashier side.

Subject to technical change.

Transfer Tray P7028 - execution:

RAL ... lacquered

item number: 100665

approval for production	
_____	date _____
stamp and signature	

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1m Tolerierung DIN ISO 8015		Auftrag: P7028	
über über über über über		Projekt-Nr.: P7028	
bis bis bis bis bis		Kunde:	
6 30 100 300 1000			
±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±1.2			
für Genauigkeit und Übermaß ISO 2768 Toleranzklasse K			
±0.3 ±0.1 ±0.2 ±0.5 ±0.8 ±0.3			
für Rechtswinkel ISO 2768 Toleranzklasse K			
0.1 0.3 0.4 0.6 0.8 1			
Die Untermaß- und Übermaß-Zahlen sind für die Fertigung bestimmt. Sie sind für die Endmontage nicht verbindlich. Die Fertigung ist für die Einhaltung der Toleranzen verantwortlich. Die Fertigung ist für die Einhaltung der Toleranzen verantwortlich. Die Fertigung ist für die Einhaltung der Toleranzen verantwortlich.		Werkstoff:	
SITEC GMBH SCHNEIDERSTRASSE 19 D-96389 WEIMAR TELEFON: 0361/407010 TELEFAX: 0361/407010		Vers. Änderung	
		Erstellt: Glaser 25.02.2009	
		Geändert: Glaser 08.03.2021	
		Geprüft:	
		Name Datum	
		Max. Tab. 1:2	
		Format: A2	
		Zeichnungsnummer: 7.0029.00	
		Indizes: 2	
		Benennung: P7028 customer's drawing	
		Transfer Tray P7028	
		Dossname: X/P7028/V7_0029_00_2_2.DWG	
		Ursprung:	
		Artikel-Nr.: auf Zg.	