



surface:

From the outside, the unit is inserted from above into the prepared cut-out or inserted from the cashier side. The tray is mechanically driven.

To avoid excessive loading of the cover frame, the transfer tray must be supported by a steel tube substructure or something similar (to be provided by the customer).

This unit has been manufactured with greatest care. However, after many years of use, repair works may become necessary. For demounting, it should therefore be easy to pull out the device to cashier side.

Subject to technical change.

Transfer Tray P7020 Light - execution:

stainless steel brushed item number: 113704

Freigabe zur Fertigung

den

Stempel und Unterschrift

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m
Tolerierung DIN ISO 8015

über	über	über	über	über
6	30	100	300	1000
bis	bis	bis	bis	bis
6	30	100	300	1000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Für Geradheit und Ebenheit ISO 2768 Toleranzklasse K

±0,05 ±0,1 ±0,2 ±0,4 ±0,6 ±0,8

Für Rechtwinkligkeit ISO 2768 Toleranzklasse K

0,1 0,3 0,4 0,6 0,8 1

Die Unternehmen an dieser Zeichnung und sämtlicher Beilagen verbindlich bei uns. Sie sind den Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht vervielfältigt, nicht dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widersätzliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen.

SITEC GMBH
SICHERHEITSSCHÜTTUNGEN
JOHANN-GEORG-HERZOG-STR. 19
D-96369 Weisenbrunn
TELEFON : 09261/60750
TELEFAX : 09261/607510

Auftrag:
P7020L

Projekt-Nr.:
P7020L

Kunde:

Werkstoff:

Wann ohne Angabe:
Kanten: Gratfrei R=0,2
Oberfläche: DIN ISO 1502 Reihe2 Rz 50

Benennung: P7020L customer's drawing Light
Transfer Tray P7032 Light

Dosname: X:0000003\7_0214_99_2_2.DWG

Ursprung:

Artikel-Nr.:
113704

Vers.	Änderung	Datum	Name
Erstellt	Glaser	22.07.2009	
Geändert	Glaser	05.03.2021	
Geprüft			

Masstab: 1:5 Format: A3

Zeichnungsnummer: 7.0214.99 Index: 2