



approval for production	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-Ts Tolerierung DIN ISO 8115				Auftrag:			
	über	über	über	über	Projekt-Nr.:			
date:	16	30	118	308	P 9000			
	bis	bis	bis	bis	Kunde:			
stamp and signature	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5				
	<small> für Genauigkeit und Oberflächengüte ISO 2768-Toleranzklasse K 0,15 ±0,1 ±0,2 ±0,4 ±0,6 ±0,8 für Anhaltmaßstab ISO 2768-Toleranzklasse K 0,1 0,3 0,6 1,0 1,6 2,5 </small>				<small> Werkstoff: Wenn ohne Angabe: Material: Graufarbk. 3 Oberfläche: 9010/1012 Ra0,2 Rz 51 </small>		<small> Name Datum </small>	
					<small> Erstall: Glaser 24.04.2009 Seinerl: Glaser 24.04.2009 Geprüft: </small>		<small> Massstab: 1:10 Zeichnungsnummer: 9.9000.00 </small>	
					<small> Name Datum </small>		<small> Femal: A2 Index: 0 </small>	
					<small> Benennung: P 9000 customer's drawing standard; panelling: 1950 mm </small>		<small> Artikel-Nr.: </small>	
					<small> DestName: XP10319-2008_00_0_2.DWG </small>		<small> Ursprung: </small>	